



CarryGoods

PREZENTACE FIRMY - VÝROBNÍ PROCESY
COMPANY PRESENTATION - MANUFACTURING PROCESSES

PŘEDSTAVENÍ SPOLEČNOSTI

Společnost **Carry Goods s.r.o.** byla založena v roce 2006.

Základní činností je výroba dílů z ušlechtilých i neušlechtilých kovů.

Provádíme výpalky, strojní opracování součástí, pískování. Dokážeme zajistit jakoukoli povrchovou úpravu výrobku, včetně eloxování, zinkování, speciálních laků a další.

Naší filosofií je maximální snaha uspokojit potřeby zákazníka, s využitím všech dostupných technologií, v sériové i kusové výrobě.

Cílem je dosáhnout 100% kvality dodávaných výrobků, s doručením v požadovaném termínu.

CarryGoods Company Ltd. was founded in 2006.

The basic activity is the production of parts noble and base metals. The company carries out shapes, machining parts, sandblasting. We can provide any surface preparation, including anodizing, galvanizing, special finishes and more.

Our philosophy is maximum effort to satisfy customer needs, using all available technologies in serial and piece production.

The main goal is to achieve 100% quality of products and the delivery of the required date.

COMPANY PRESENTATION

ZAMĚŘENÍ, ČINNOSTI FIRMY

- Výroba z plechů
- Interiérové díly pro letecký průmysl a kolejová vozidla

V průběhu vývoje naší společnosti jsme se zaměřili na segmenty výrobků v oblasti letectví a kolejových vozidel.

Výrobky do letadel, vlaků, tramvají, metra tvoří základ našeho výrobního portfolia.

Až na výjimky se jedná o interiérové díly, převážně z hliníku a nerezových materiálů.

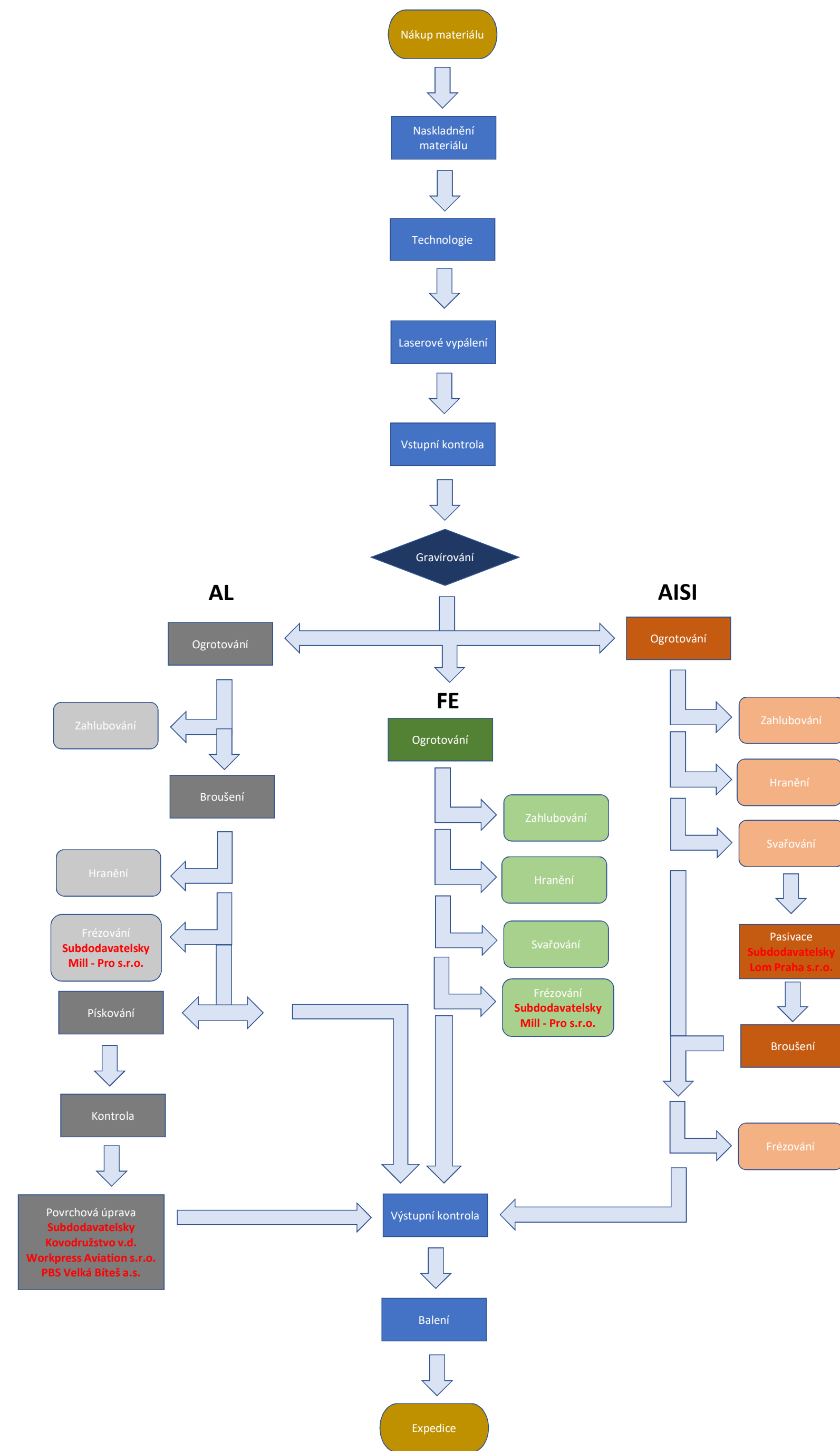
Z plechu dokážeme vyrobit jakoukoliv součást interiéru, včetně jeho instalace.

Podílíme se na zásadních úpravách interiérů ať z pohledu funkčnosti, tak designu

- Products made of metal sheets
- Interior components for aircraft industry and rail vehicles
- In the course of our company development we have been specializing in production of segments for aircrafts and rail vehicles.
- Products used in planes, trains, trams, and subway represent the basics of our products portfolio.
- It mainly includes interior parts, mostly made of aluminium and stainless materials.
- Using metal sheets, we are able to produce any interior components including their installation.
- We are also involved in crucial adaptation of interiors from the point of view of both the function and the design.

SPECIALIZATION AND ACTIVITIES OF THE COMPANY

FLOW CHART



SKLADOVÁNÍ A EXPEDICE

Materiál je uskladněný podle druhu a šarže.

Součástí je i platný atest materiálu.

U obrátkové materiálu si udržujeme minimální množství hlídané systémem.

The material is stocked in accordance with the sort and charge.

Valid material certification is provided.

Regarding the material, we store the minimum quantity which is watched by the system.

WAREHOUSING



TECHNOLOGIE A PLÁNOVÁNÍ VÝROBY

Naše technologické oddělení určuje, zkouší a případně i vyvíjí nové technologické postupy.

Zajišťuje technologickou přípravu, technologické změny v pracovních postupech a specifikuje množství a druh materiálů.

Má na starost kontrolu jakosti a provádí technické zkoušky.

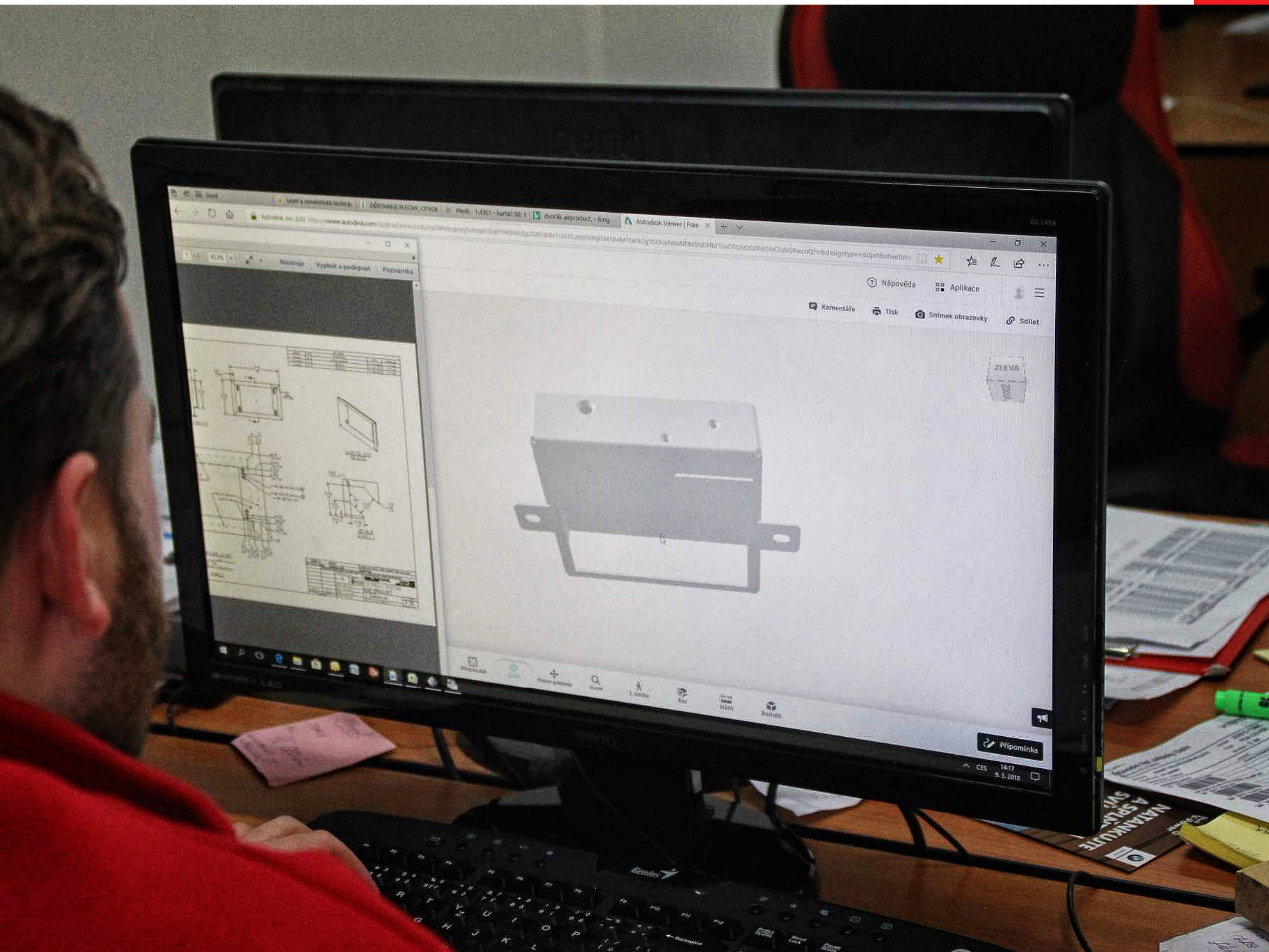
Zavádí do výroby nové technologické postupy, stanovuje způsob uspořádání, průběh a sestavování technických podmínek výroby.

Our technology department specifies, tests, and, possibly, develops new technological procedures (methods).

It ensures technology preparation, technological variations in the working process, and it specifies the quantity and sort of materials.

It is charged with the quality control and performs technical check-ups.

It brings new technological methods into production, and defines the way of the arrangement, course and composition of technical conditions of production.



TECHNOLOGY AND PRODUCTION SCHEDULING

LASEROVÉ ŘEZACÍ STROJE

Trumpf Trulaser 1030

Maximální možné tloušťky materiálů:

Nerez 8mm

Hliník 6 mm

Ocel 15 mm

Trumpf Trulaser 1030

Maximum thickness of the materials:

Stainless 8mm

Aluminium 6 mm

Steel 15 mm

LASER CUTTERS



ZNAČENÍ VÝROBKŮ

Pro značení plechových výrobků používáme pneumatický mikroúderový stroj s manuálním nastavením výšky značení a síly přtlaku.

Výhodou tohoto značení je viditelnost i pod povrchovou úpravou.

U materiálu nevhodných ke strojnímu gravírování značíme štítky.



A pneumatic micro-impact machine with manual setting of the marking height and the impact strength is used to mark sheet metal products.

The advantage of such marking is its good visibility even under the surfacing.

Materials unsuitable for machine engraving are marked with labels.

PRODUCTS MARKING

VRTÁNÍ, ZAHLUBOVÁNÍ, ZÁVITOVÁNÍ

Pro naši výrobu využíváme sloupové a stojanové vrtačky s maximální vrtací hloubkou 110 mm.

U vrtání otvoru začínáme již od průměru 2,5 mm.

Vrtání a zahloubení provádíme s přesností na 0,1 mm.

Využíváme vrtáky typu HSS-G s nejvyšší možnou kvalitou.

In our production we use mounted drill and stand drilling machine with the maximum drilling depth of 110mm.

Drilling is started with the opening from the diameter of 2.5mm.

Drilling and dimpling is performed with the precision of 0.1mm.

We use drill bits of HSS-G type with the highest possible quality.

DRILLING, DIMPLING, THREADING



RUČNÍ BROUŠENÍ PROSTŘEDNICTVÍM VIBRAČNÍCH NEBO EXCENTRICKÝCH BRUSEK

Ručním broušením lze dosáhnout povrchu připravený na pískování.

Eliminujeme tím tak povrchové vady, které vznikají před broušením.

Broušením pomocí ručních brusek se vyvarováváme reliéfu, který vzniká při strojním broušení.

Pro naši práci využíváme hrubost brusných papírů od P60 do P400.

Manual grinding helps achieve surface which is ready for sand blasting.

We thus eliminate surface defects which appear before grinding.

Grinding with hand grinder helps us avoid relief which appears during machine grinding.

Sand paper of the roughness from P60 to P400 is used.

MANUAL GRINDING BY MEANS OF VIBRATING OR ECCENTRIC GRINDING MACHINES



OHRAŇOVÁNÍ

Trumpf TrumaBend V 850 S

Lisovací tlak 850 kN

Délka ohraňovaných dílů je maximálně 3 metry.

Snažíme se neustále rozšiřovat portfolio ohraňovacích nástrojů.

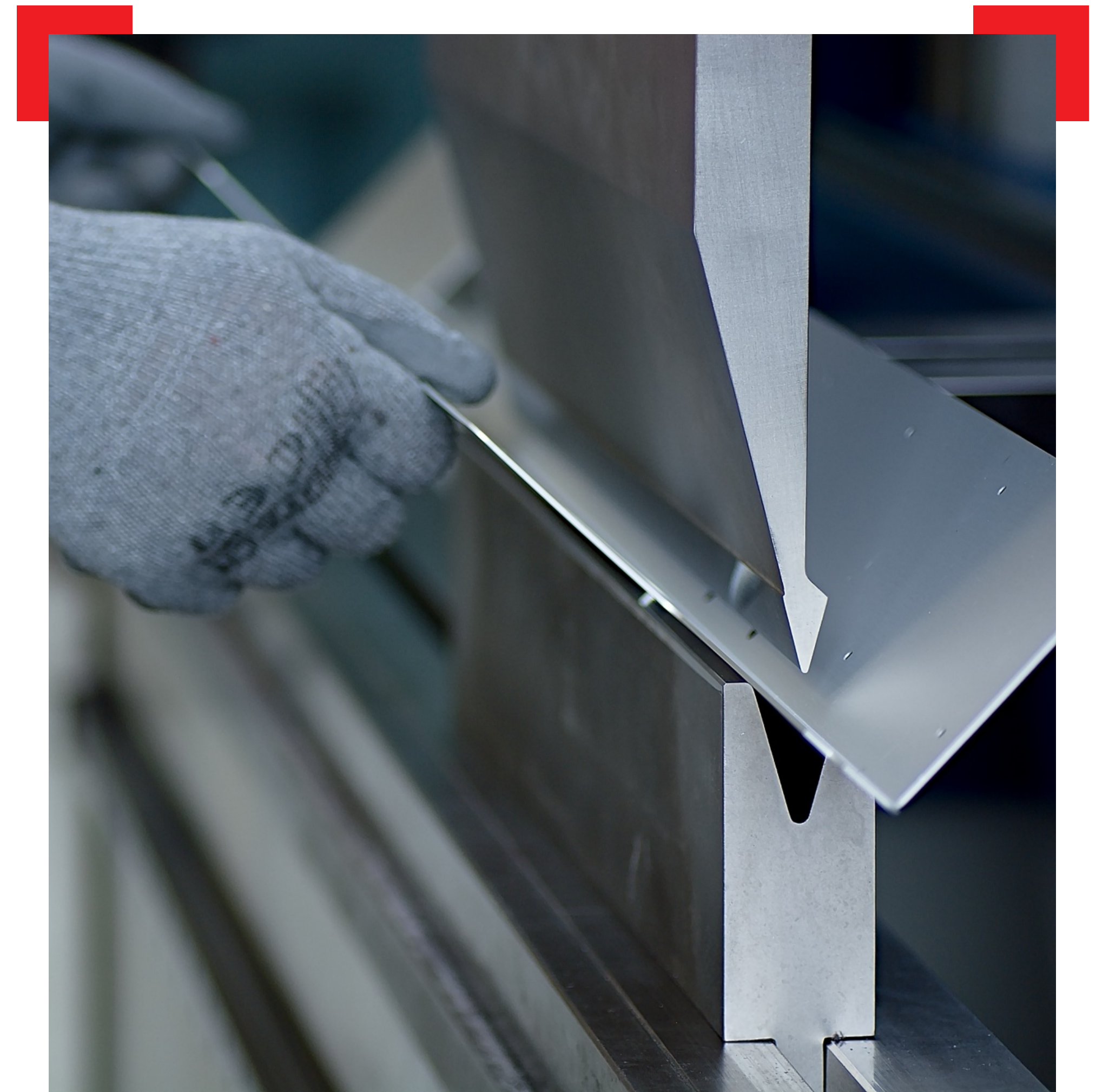
Trumpf TrumaBend V 850 S

Pressing power of 850 kN

The length of parts which we bend is 3 metres as maximum.

We keep trying to enlarge the portfolio of tools used for bending.

LASER CUTTERS

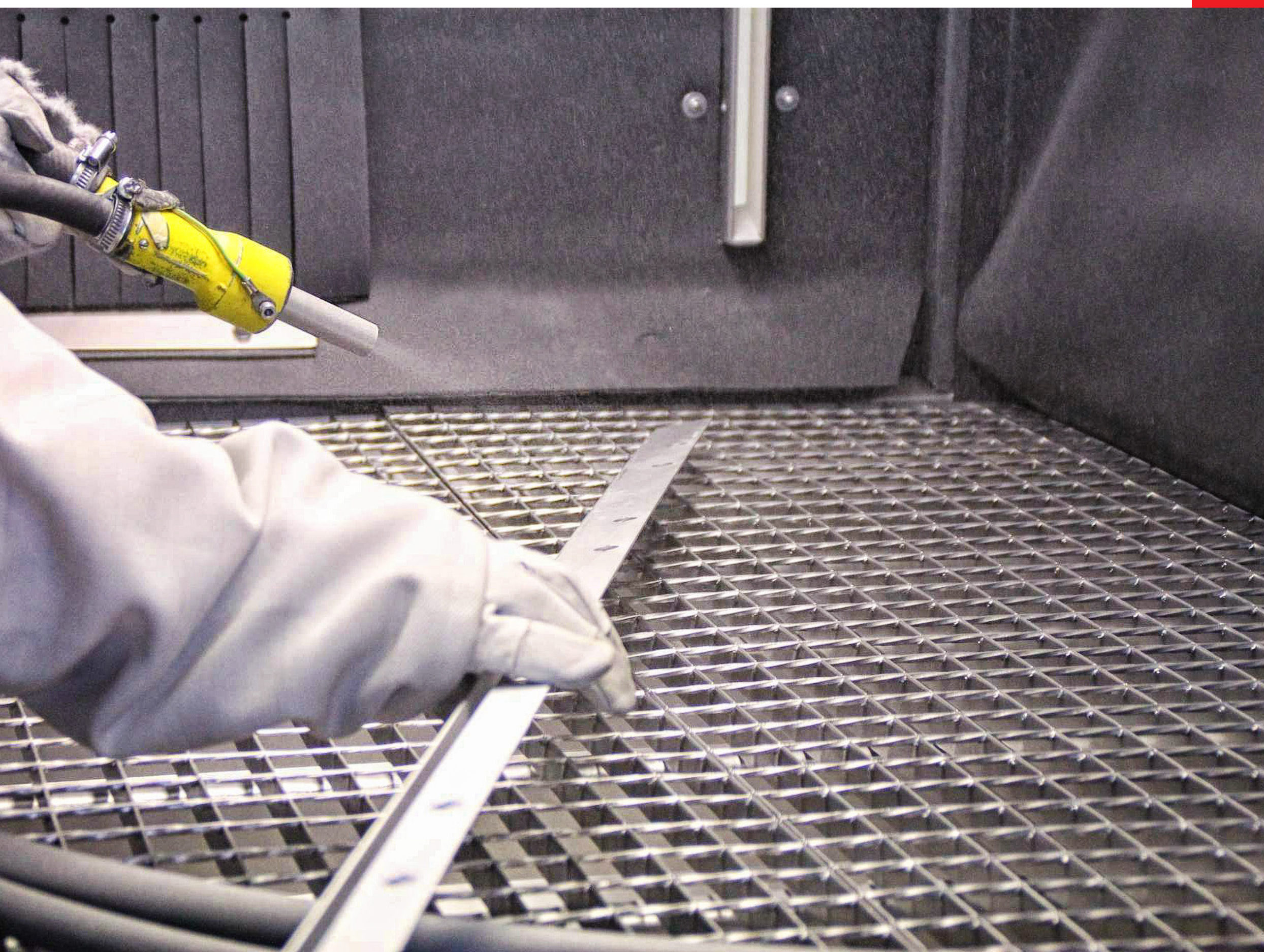


TRYSKÁNÍ

Pro nejvyšší čistotu povrchu používáme ty nejkvalitnější materiály pro pískování které zaručují čistotu Sa 3.

V našich tryskacích boxech jsme schopni tryskat až 2,5m díly.

Boxy jsou využívány výhradně pro nekontaminovaný hliníkový materiál.



To achieve the highest cleanness of the surface possible, we use the top quality material for sand blasting which guarantee Sa 3 cleanness.

We are able to sand blast parts to the size of 2.5m in our sand blasting boxes.

The boxes are used exclusively for uncontaminated aluminium material.

SAND BLASTING

VSTUPNÍ A VÝSTUPNÍ KONTROLA

Veškeré díly podléhají dvoufázové „vstupní a výstupní“ komplexní, přísné a bezchybné kontrole.

Každému jednotlivému dílu je vytvořen kontrolní protokol.

Pro kontrolu používáme schválená a kalibrovaná měřidla.

All parts are subject to two-phase input and output control that is complex, strict and error-free.

Each part has its own record of the control.

Only approved and calibrated gauges are used for testing.

INPUT AND OUTPUT CONTROL

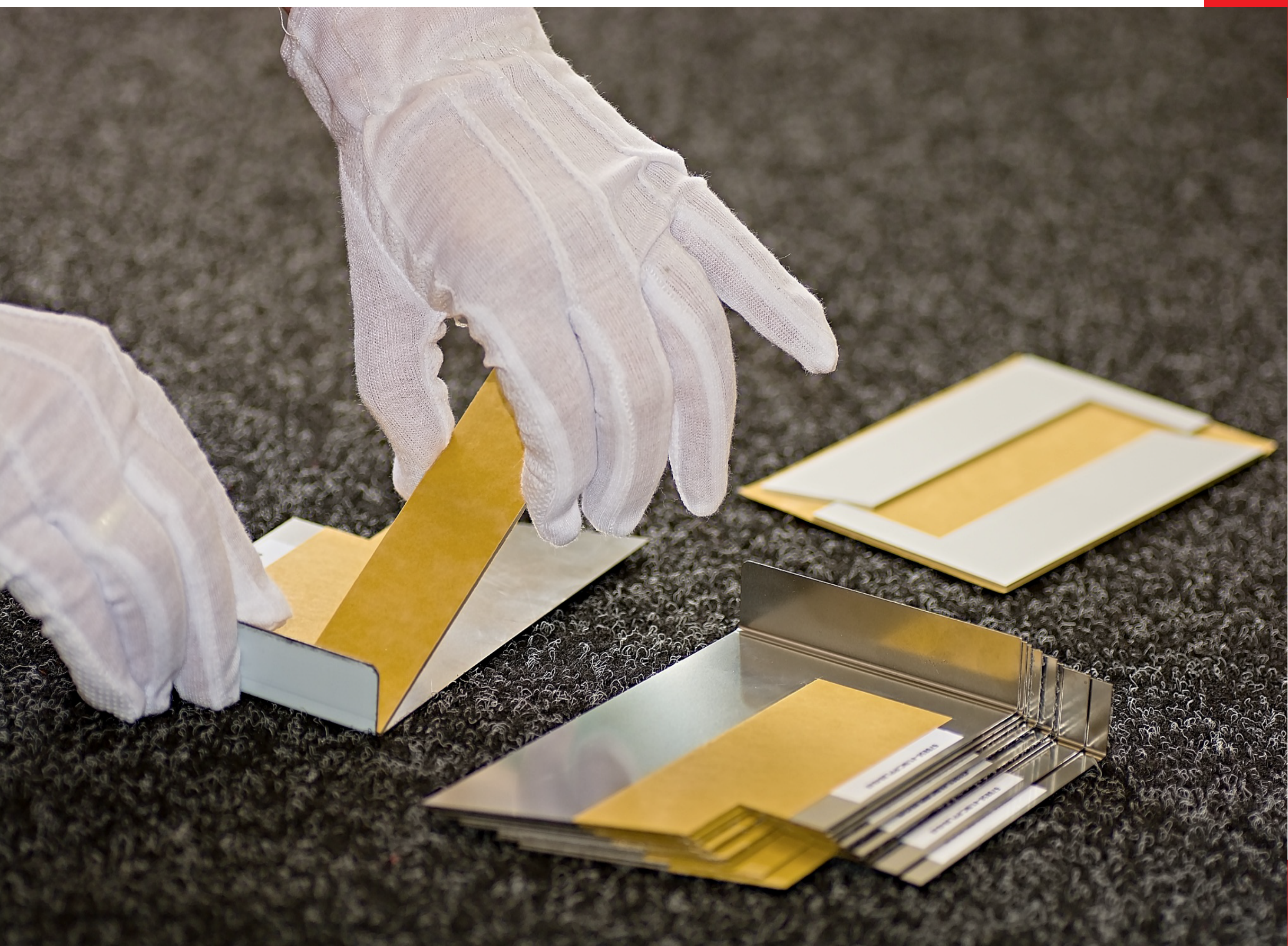


LEPENÍ

Ve výrobě využíváme tenkovrstvé a pěnové lepicí pásky značky 3M.

Tyto pásky zaručují silné spoje mezi různými částmi sestavy.

Správným technologickým postupem je zaručena vysoká počáteční adheze.



In our production we use thin adhesive layer tapes and foam tapes by 3M brand.

These tapes guarantee strong connection between different parts of the assembly.

With a correct technological procedure high initial adhesion is guaranteed.

ADHESIVE TAPE USE

EXPEDICE A BALENÍ HOTOVÝCH VÝROBKŮ

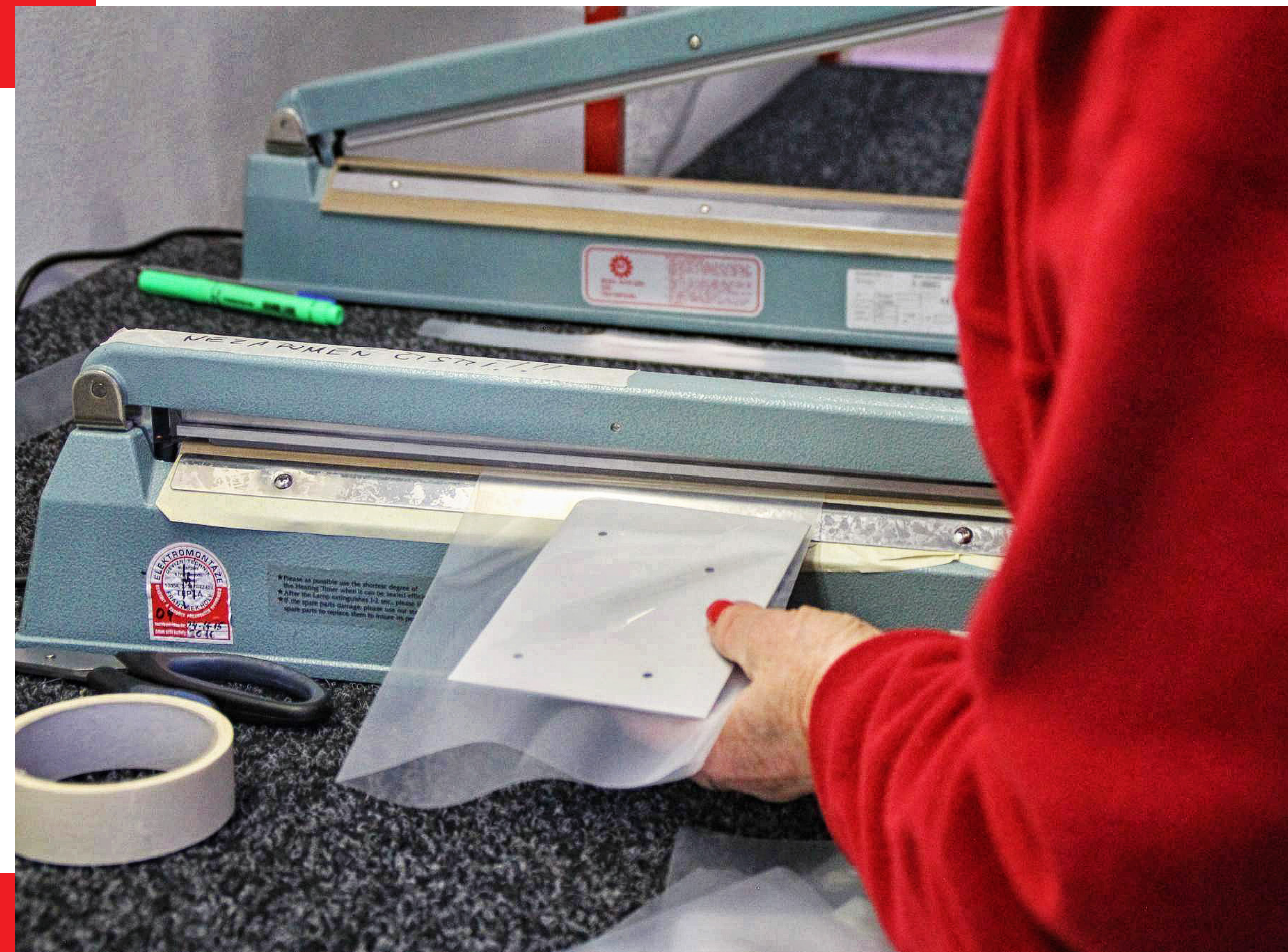
Expedice probíhá v souladu s nastavenými pravidly s ohledem na eliminaci poškození během manipulace a přepravy.

Balené výrobky jsou označovány labely s QR kódy.

The expedition complies with the rules set regarding damage elimination during manipulation with the products and their transportation.

Packed products are labelled with QR codes.

EXPEDITION AND PACKAGING OF FINISHED PRODUCTS



FIREMNÍ INFORMAČNÍ SYSTÉM ERP

System nám umožňuje sledování procesů výroby vč. možnosti plánování.

Díky němu jsme také schopni udržet minimální množství nejen u obrátkových výrobků ale také u materiálu.

Pomocí systémů vyhodnocujeme naši výrobu (KPI) včetně našich dodavatelů.

The system enables monitoring of production processes, including the possibility of production scheduling.

Thanks to the system we are able to maintain the minimum quantity of both well marketable products and materials used.

By means of the system we assess our production (KPI), including our suppliers.



THE FIRM'S INFORMATION ERP SYSTEM

CHCEŠ-LI BÝT NEJLEPŠÍ, PRACUJ S NEJLEPŠÍMI



CarryGoods

IF YOU WISH TO BE THE BEST, YOU SHOULD WORK WITH THE BEST